



第23回

JC サマースクール

参加者募集



- 開催日時 2006年8月18日(金)～20日(日)
- 開催場所 奥山 方広寺 (浜松市引佐町奥山 1577-1 Tel 053-543-0003)
- 開催内容 第23回サマースクールでは、「感謝」をキーワードに「気づき」の研修を中心に行います。サマースクール後、自分たちの実生活において、家族や友達・地域に、子供たちそれぞれが「感謝」の心に気づき、感じた想いを実生活において生かすことが出来るようになることに目標にします。
(主な予定) 18日 奥山方広寺見学及び周辺散策
19日 リクリエーション・星空教室
20日 座禅体験・記念撮影
- 運営スタッフ 社団法人浜名湖青年会議所
- 参加対象 湖西市・新居町の小学校4年から6年までの健康状態の良い男女
(特に心臓・胸部・精神症・伝染病感染のないこと)
- 募集人員 50名
- 参加費 12,000円(消費税込)
朝・昼・夕食各2回、交通費・宿泊料・保険料・研修材料費を含む
- 申込み・
問い合わせ先 社団法人 浜名湖青年会議所
「第23回サマースクール」実行委員会
担当：佃 一美(つくだ かずみ)
〒432-8036 湖西市鷺津332-8 湖西市商工会内
TEL：053-576-0637(事務局 奥村)
FAX：053-576-4651
メール：tsukuda-const@ka.tnc.ne.jp

1. 参加申込みにあたって

- 申込方法 下記参加申込書に必要事項をすべて記入の上、上記申込先まで持参・郵送・FAX・メールにてお申込み下さい。電話での受付はできかねます。お友達をお誘い合わせの上お申込み下さい。
なお、申込多数の場合は抽選とさせていただきます。
- 申込期限 2006年6月26日(月) 当日消印有効
6月30日頃までに参加確認書および必要書類をお送りいたします。
- 参加費 7月10日(月)までに、参加費のご入金をお願い申し上げます。
- 払込期限 参加費のご入金をもって参加決定とさせていただきます。
*参加費は、お申し込み後不参加になった場合でも、原則としてお返しできません。

2. オリエンテーション

- 開催日時 7月17日(月・うみの日) 午前中
参加されるお子様方は、必ずご参加下さい。
オリエンテーションの詳細は郵送にて後日連絡致します。

【参加申込書】

下記に必要事項ご記入の上、郵送・FAX・メール又は事務局まで持参にて、
2006年6月26日(月)までにお送り下さい。(郵送の場合、当日の消印有効。)

ふりがな			
氏名	男・女		
学校名	学年	年生	
生年月日	平成 年 月 日 生まれ		
住所	〒	TEL	-
ふりがな			
保護者氏名	印		
緊急連絡先	TEL -		
その他通信事項			